

Seifert x|blade

Przyjazny dla użytkownika rentgenowski system kontrolny, przeznaczony także dla odlewów, dający doskonałą jakość obrazu i dużą przepustowość.

Główne cechy i zalety

- Definiowalny łańcuch obrazowania, zoptymalizowany przez kombinację podstawowej rozdzielczości przestrzennej i wielkości plamki ogniskowej
- Automatyczny plan kontroli z 6-osiowym zrobotyzowanym pozycjonowaniem, umożliwiającym wielokrotne widoki bez ingerencji człowieka
- Technologia trwałego scyntylatora dla eliminacji zakłóceń i zwłoki sygnału
- Gotowy system "pod klucz" o małym polu podstawy, wykorzystujący elementy i koncepcje uznanych platform
- Rozwiązanie zgodne z DICONDE, z kilkoma opcjami zapamiętywania i przechowywania danych przy wykorzystaniu zdolności odpytywania przez dowolne pole z cechą DICONDE



Dane techniczne i konfiguracje

Napięcie znamionowe	225 kV
Wielkość szafy	2540 mm x 1700 mm x 2450 mm (szer. x głęb. x wys.)
Waga	4800 kg
Maksymalna wielkość kontrolowanej części	Odcinki 400 mm x Ø 150 mm
Minimalna wielkość kontrolowanej części	Odcinki 20 mm x Ø 20 mm
Maksymalna waga kontrolowanej części	8 kg
FDD (odległość detektor-ognisko)	1000 mm
Bezpieczeństwo radiacyjne	
System o pełnym zabezpieczeniu	Szafa systemu o pełnym zabezpieczeniu radiacyjnym zgodnym z niemieckimi przepisami ochrony radiologicznej R6V (załącznik 2.3) i normą USA 21 CFR 1020.40 (Szafowe systemy RTG)
Promieniowanie uboczne	Intensywność promieniowania ubocznego: < 1,0 µSv/h w odległości 100 mm od ścianki szafy
Dodatkowe wymagania bezpieczeństwa	System jest zgodny ze wszelkimi niezbędnymi wymaganiami bezpieczeństwa (np. MAI, FDA, OSHA, ANSI/RIA, DIN, CE itd.)

Możliwości zwiększenia przepływu roboczego

- Zoptymalizować przeglądanie obrazu przez pojedyncze kliknięcie za pomocą filtra Flash! firmy GE, algorytmu dynamicznej regulacji sprawdzającego spójną prezentację obrazu.
- Wykorzystać cyfrowe obrazy wzorcowe z oprogramowaniem narzędziowym blokowania kontrastu do wykrywania klasyfikacji według norm ASTM.
- Zautomatyzować identyfikację części za pomocą czytnika optycznego i systemu rozpoznawania włączonego w proces kontroli.



www.ge-mcs.com



GE Sensing & Inspection Technologies GmbH
Bogenstrasse 41
D-22926 Ahrensburg
Niemcy
Tel.: +49 4102 807 0
Fax: +49 4102 807 189
E-mail: seifert-info@ge.com

NDT System
Twardowskiego 21
01-643 WARSZAWA
Tel. +48 22 8325030
Fax. +48 22 8339677
biuro@ndt-system.com.pl
www.ndt-system.pl

GEIT-31347EN (11/11)