

GE  
Inspection Technologies

# CR 50P

Przenośny komputerowy skaner radiograficzny



Przedstawiamy skaner CR 50P, przenośny komputerowy skaner radiograficzny, dostatecznie lekki i kompaktowy do stosowania w miejscowych kontrolach w odległych lokalizacjach. Jest to pierwszy terenowy, przenośny skaner w asortymencie GE Inspection Technologies o rozdzielczości skanowania 50  $\mu\text{m}$ , idealny do zastosowań wymagających dużej przepustowości i dużej rozdzielczości.



GE imagination at work

W zastosowaniach, w których zasadnicze są prędkość i wydajność, CR 50P naprawdę spełnia oczekiwania. Nie ma czasu oczekiwania między płytami, można zamówić następną płytę, podczas gdy poprzednia jest wciąż skanowana.

- Doskonała jakość obrazu dzięki optymalnej optyce i różnym rozdzielczościom skanowania
- Maksymalna elastyczność w pracy lokalnej: bez użycia kaset
- Dodatkowa przepustowość: jednoczesna obróbka kilku kaset, tworzenie osobnego obrazu dla każdej płyty
- Elastyczna wielkość płyt do szerokości 35,5 cm i do prawie każdej długości

Specjalne fluoryzujące płyty obrazowe zaprojektowane tylko dla GE Inspections Technologies zostały stworzone z uwzględnieniem trudnego otoczenia badań NDT. Specjalna warstwa ochronna zabezpiecza przed zadrapaniami i innymi uszkodzeniami, przedłużając żywotność płyty. Możemy dostarczać płyty o różnych czułościach, w zależności od wymagań.

## Oprogramowanie Rhythm

Skaner CR 50P pracuje z oprogramowaniem GE Rhythm, które zostało zaprojektowane specjalnie do zastosowań NDT. To przyjazne dla użytkownika oprogramowanie oferuje nowoczesne narzędzia do przeglądania obrazu i zarządzania danymi. Jego możliwości dzielenia danych umożliwia znaczną poprawę wydajności i szybszą identyfikację wskazań wad, co prowadzi do lepszej jakości produkcji lub lepszego zarządzania dostępnymi środkami.

## Przenośność

Skaner CR 50P jest przenośny, waży tylko 22 kg bez kasety. Jest dostatecznie lekki i kompaktowy do zastosowania do miejscowych kontroli w odległych lokalizacjach. Jego zdolność obsługi płyt obrazowych o dogodnej wielkości czyni go idealnym skanerem do takich zastosowań, jak kontrola spoin spawanych.

### Dane techniczne

Wielkość plamki laserowej	50 µm
Skok piksela skanowania (µm) (do wyboru przez użytkownika)	50, 75, 100, 130
Głębokość bitu	16
Waga	22 kg
Wymiary (głęb. x szer. x wys.)	46 x 72 x 36 cm
Temperatura robocza	-18 do 40 °C
Zasilanie elektryczne	100 do 240 V AC ± 10 %, 50/60 Hz 1-fazowe, max. 1 A
Etykietowanie	CE, UL
	Wyrób laserowy I klasy (21CFR1040.10) Wyrób laserowy I klasy (IEC 60825-1)
<b>Twarda kasetka</b>	
Wymiary otwartej kasety (głęb. x szer. x wys.)	69 x 155 x 51 cm
Wymiary składowania (głęb. x szer. x wys.)	73 x 79 x 51 cm
Waga	27 kg
<b>Wymazywanie</b>	
Zasilanie elektryczne	100 do 240 V AC ± 10 %, 50/60 Hz 1-fazowe, max. 1 A
Wymiary	59 x 45 x 15 cm
Temperatura robocza	-18 to 40 °C
Wilgotność	5 % do 95 % (bez kondensacji)
Waga	14 kg
Pole powierzchni wymazywania	35 x 43 cm
Etykietowanie	CE, UL



### GE Inspection Technologies: Produktywność przez nowoczesne rozwiązania kontroli

GE Inspection Technologies dostarcza technicznie zaawansowanych rozwiązań kontrolnych, zapewniających produktywność, jakość i bezpieczeństwo. Projektujemy, wytwarzamy i serwisujemy urządzenia i systemy ultradźwiękowe, do zdalnych badań wzrokowych, radiograficzne i wiropłukowe. Oferując wyspecjalizowane rozwiązania, pomagamy zwiększyć produktywność w Waszych zastosowaniach w przemyśle lotniczym i kosmicznym, energetyce, przemyśle nafty i gazu oraz w przemyśle samochodowym i w metalurgii.

Aby uzyskać dodatkowe informacje, prosimy się skontaktować ze swoim przedstawicielem GE Inspection Technologies i odwiedzić stronę [www.ndt-system.pl](http://www.ndt-system.pl).