

DXR500L

Radiografia bezpośrednia

Zaprojektowany do zastosowań przemysłowych, DXR500L daje najwyższą jakość obrazu w trudnym środowisku produkcyjnym. DXR500L umożliwia łatwe wykrywanie delikatnych wskazań. Wykorzystuje technologię Endurance™ opracowaną specjalnie w celu zmniejszenia szybkości wyczerpywania się źródła promieniowania i maksymalnej oszczędności kosztów. Detektory GE Sensing & Inspection Technologies zawierają sterownik temperatury, pozwalający na dłuższe okresy między kalibracjami i dający szybkie, spójne obrazy. DXR500L efektywnie dostarcza wyników przy krótszym czasie cyklu.

Cechy i zalety

- Obrazy o wysokiej rozdzielczości do łatwego wykrywania delikatnych wskazań
- Technologia scyntyлятора Endurance™ zmniejszająca szybkość wyczerpywania się źródła promieniowania
- Sterownik temperatury zapewniający stabilny uchyb w dłuższych okresach, co daje bardziej spójne obrazy i zmniejsza częstość kalibracji

Zastosowania

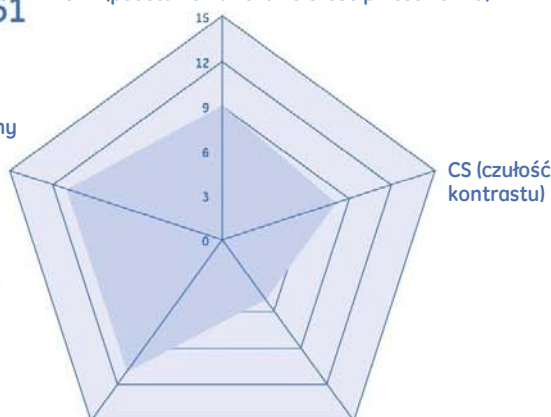
- Sesje zdjęciowe w przemyśle lotniczym i kosmicznym
- Sesje zdjęciowe przemysłowych turbin gazowych
- Szablony woskowe i ceramiczne
- Metrologia
- Materiałoznawstwo i geologia



Al-6061

SRB (podstawowa rozdzielczość przestrzenna)

Specyficzny zakres grubości materiału



CS (czułość kontrastu)

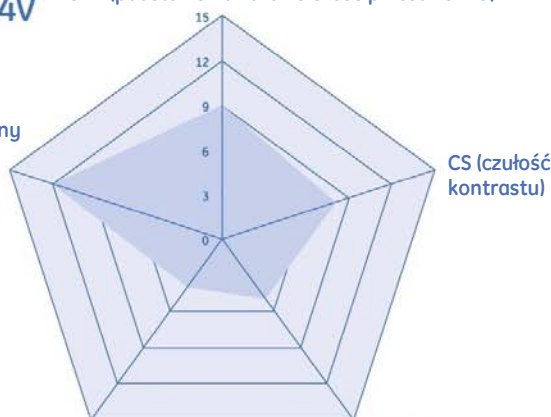
Wydajność = SNR przy 1 mGy

Opóźnienie obrazu

Ti-6Al4V

SRB (podstawowa rozdzielczość przestrzenna)

Specyficzny zakres grubości materiału



CS (czułość kontrastu)

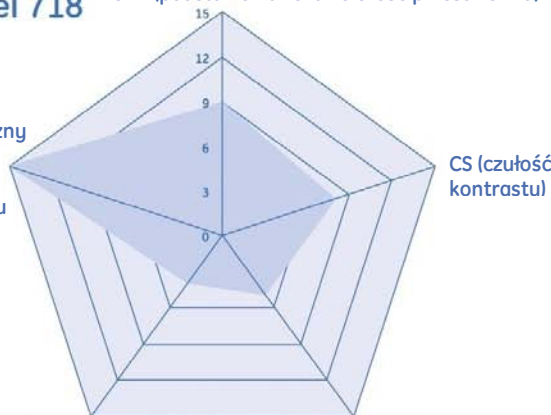
Wydajność = SNR przy 1 mGy

Opóźnienie obrazu

Inconel 718

SRB (podstawowa rozdzielczość przestrzenna)

Specyficzny zakres grubości materiału



CS (czułość kontrastu)

Wydajność = SNR przy 1 mGy

Opóźnienie obrazu

Wykresy charakterystyk detektora

Wykresy charakterystyk detektora po lewej stronie są wykonane zgodnie z normą ASTM E2507-07 na wytwarzanie matryc cyfrowych detektorów radiograficznych (DDA). Standard ten umożliwia bezpośrednie porównanie obrazów DDA przez zapewnienie, że dane są zbierane i odtwarzane w sposób spójny i dokładnie określony. Norma podaje także wytyczne odpowiedniego dopasowania detektorów do zastosowań.

Piksele są identyfikowane jako złe według jednej lub kilku z siedmiu definicji opisanych w normie ASTM E2597-07. Piksele oznaczone jako złe są korygowane przez oprogramowanie GE, wykorzystujące dane zebrane z sąsiednich, dobrych pikseli.

Dane techniczne

Dane techniczne detektora

Materiał scyntylatora	CsI
Powierzchnia aktywna (około)	307 x 240 mm
Format obrazu	3072 x 2400
Podziałka pikseli	100 µm
Przetwarzanie A/C	14-bitowe
Minimalny czas ekspozycji	375 ms
Interfejs	Gigabit Ethernet
Zakres dynamiczny	10 000 : 1
Wymiary	356 x 360 x 122,5 mm
Waga	15 kg
Temperatura robocza	10° do 35° C
Wilgotność robocza	10 do 90 % (bez kondensacji)

Zasilanie elektryczne

Napięcie	100 - 240 V, 50 - 60 Hz
Konektor wyjściowy UT	163 x 287 x 56 mm
Waga	3 kg

Sterownik temperatury

Napięcie	100 - 240 V, 50 - 60 Hz
Waga	3 kg
Wymiary	220 x 286 x 382 mm



www.gesensinginspection.com
www.ndt-system.pl

GEIT-40045EN (11/09)