



Fluorescencyjne płyty obrazowe

Radiografia komputerowa

Zaprojektowane wyłącznie do zastosowań przemysłowych, płyty obrazowe IPS i IPC2 oraz ostatnie, wysoko wydajne płyty IPU firmy GE Sensing & Inspection Technologies dają najwyższą jakość obrazu, szybkość ekspozycji i wydłużoną żywotność. Połączenie szerokiego zakresu dynamicznego i zakresu czasów ekspozycji powoduje znaczne skrócenie czasu przestoju i większą przepustowość. Wszystkie płyty są najnowocześniejszymi elementami systemów radiografii komputerowej do zastosowań przemysłowych.

Nowa technologia płyty obrazowej w połączeniu ze skanerami GE otrzymała certyfikat BAM. Płyty są akceptowane przez systemy kontroli jakości wielu czołowych, globalnych firm w dziedzinie lotniczej i kosmicznej, nafty i gazu oraz w energetyce, spełniają stosowne normy ASME, ASTM i EN i są klasyfikowane jako IP klasy 1 lub specjalne.

Odkryj najwyższą jakość obrazu

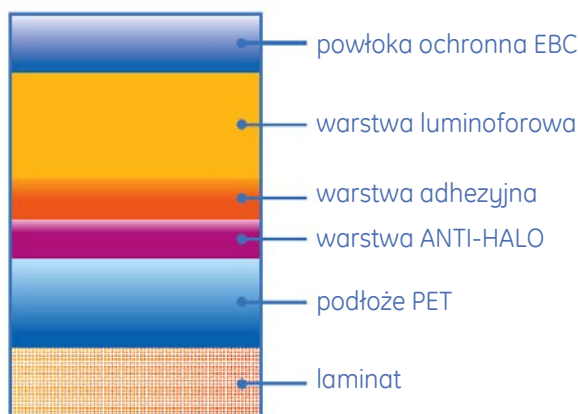
Luminofor pamięciowy w płytach IPS cechuje się doskonałą jednorodnością i krótkim czasem reakcji. Poprzedni piksel jest całkowicie ściemniany, zanim laser pobudzi następny i wskutek tego otrzymuje się bardzo wysoki poziom ostrości i stosunek sygnału do szumu (SNR). Płyta obrazowa IPS jest idealna do kontroli spoin, odlewów i struktur „plastra miodu”.

Luminofor pamięciowy w płytach IPC2 cechuje się wysoką zdolnością absorpcji z doskonałą jednorodnością. Daje to szczególnie czułą płytę o wysokiej jakości obrazu i lepszej wartości SNR niż nasze tradycyjne płyty IPC. Płyta IPC2 jest idealna do wykrywania korozji erozyjnej.

Nowe płyty IPU dają doskonałą ostrość i dzięki temu większe prawdopodobieństwo wykrycia w porównaniu z innymi płytami GE. Są idealnie przydatne do wysoce krytycznych, specjalistycznych zastosowań obejmujących kontrolę odlewów i spoin.

Wykorzystaj zwiększoną trwałość i żywotność

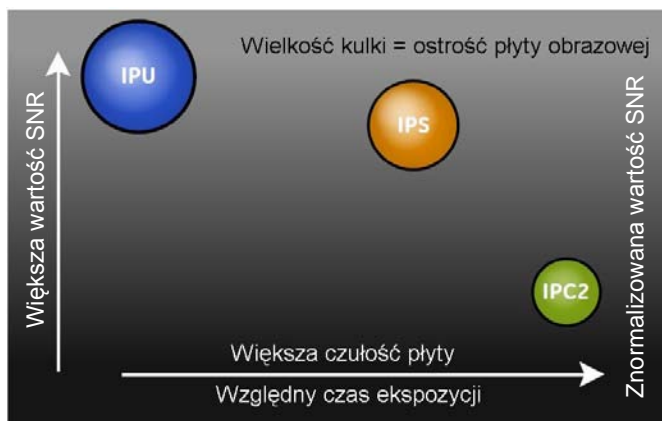
Płyty IPC2 firmy GE są zabezpieczone powłoką utwardzoną wiązką elektronów (EBC). Jest to zastrzeżona technologia utwardzania powłoki z monomerowego lakieru w osłonę z polimeru o wysokiej gęstości, zabezpieczającą warstwę luminoforową. Wynikiem jest najwyższa odporność na zużycie mechaniczne i duża odporność na chemiczne roztwory czyszczące. Ogólnie, uzyskuje się większy zwrot z inwestycji.



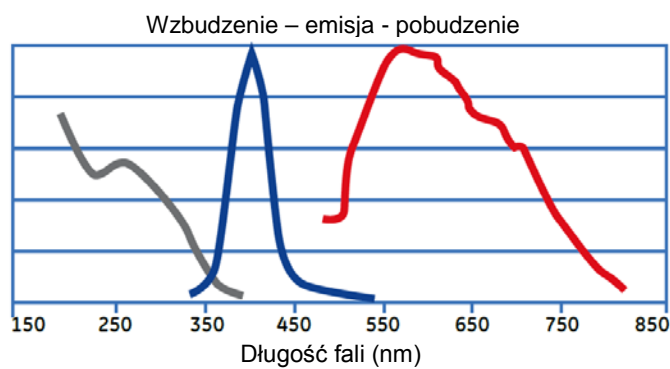
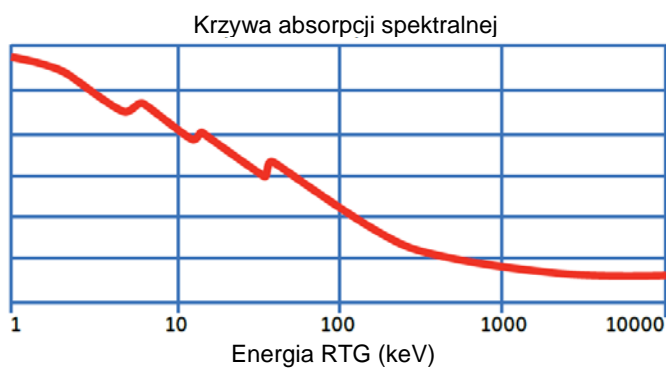
Korzyść z większej wydajności

Luminoфор pamięciowy na naszych płytach CR mają szeroki zakres dynamiczny, skutkujący wysoką tolerancją i większą swobodą w wyborze stosowanej dawki ekspozycyjnej.

Ponadto duży zakres ekspozycji tych płyt obrazowych w wielu przypadkach pozwala na wizualizację wszystkich informacji w jednej ekspozycji – np. grubego i cienkiego materiału. W połączeniu, cechy te drastycznie zmniejszają konieczność powtórnych ujęć, co znacznie skraca czasy przestoju i/lub daje większą przepustowość.



Wykres przedstawia względną różnicę szybkości, znormalizowanego stosunku sygnału do szumu (SNR) i ostrości płyt obrazowych GE przy użyciu promieni RTG.



Dane techniczne

Luminoфорowe płyty obrazowe

Skład luminoforu	BaSrFBr: Eu2	
	Typowa luminescencja: 390 nm	
Wielkości	Standardowe wielkości dla kaset (IPS/IPC2/IPU):	Indywidualne wielkości: Wszystkie wielkości IP dostępne na żądanie.
	np.: 8 x 10"	np.: 4,5 x 10"
	15 x 30 cm	6 x 12"
	35 x 43 cm	6 x 24 cm
	18 x 24 cm	6 x 40 cm
	24 x 30 cm	10 x 24 cm
Warunki pracy	Wilgotność względna: 30 – 80 % Temperatura: 1- °C – 40 °C	
Czyszczenie	Do konserwacji płyt stosować tylko środek do czyszczenia ekranu GE (GE Screen Cleaner)	

Ustalanie standardów w NDT

Firma GE Sensing & Inspection Technologies jest uznanym liderem w opracowywaniu innowacyjnych rozwiązań NDT i ustanawianiu standardów doskonałości w szerokim zakresie zastosowań.

Stanowimy czołówkę w radiografii komputerowej i ciągle dążymy do ulepszania naszego asortymentu wyrobów dla spełnienia rosnących wyzwań sektorów: kosmicznego i lotniczego, energetycznego, nafty i gazu oraz samochodowego.



www.gesensinginspection.com
www.ndt-system.pl

GEIT-200044EN (01/10)