

- Fluorescencyjne i barwne
- Na bazie oleju i wody
- Zawiesiny gotowe do użycia i koncentraty

BADANIA MAGNETYCZNO-PROSZKOWE

ZAWIESINY I PROSZKI MAGNETYCZNE MAGNAFLUX[®]

Zawiesiny i proszki magnetyczne są stosowane z urządzeniami do badań magnetyczno-proszkowych do lokalizacji wad powierzchniowych i podpowierzchniowych w elementach z materiałów żelaznych.



Widok w świetle UV(A)
przy użyciu MAGNAGLO[®]

Przyjęte i ujęte w normach na całym świecie wyroby MAGNAFLUX[®] i MAGNAGLO[®] stanowią najwyższe osiągnięcie pod względem jakości i wydajności w procesie badania magnetyczno-proszkowego.

Do wszelkich zastosowań dostępna jest zarówno mokra jak i sucha metoda badania magnetyczno-proszkowego z kontrastem fluorescencyjnym lub barwnym.

Czy to przy użyciu standardowego defektoskopu stacjonarnego, czy maszyn specjalnych lub jednoosobowego przenośnego zestawu, zawsze istnieje zawiesina lub proszek magnetyczny MAGNAFLUX[®]/MAGNAGLO[®] odpowiedni do każdego zastosowania.

Ponadto, jeśli są one stosowane w połączeniu z wyposażeniem do badań magnetyczno-proszkowych MAGNAFLUX[®], stanowią niezrównany system badań nieniszczących.

CHARAKTERYSTYKA

Koncentraty MAGNAFLUX[®] i MAGNAGLO[®] oraz gotowe do użycia zawiesiny i proszki magnetyczne spełniają wymagania obowiązujących obecnie norm i specyfikacji. Zawiesiny olejowe i koncentraty spełniają dodatkowo wymagania AMS oraz odnośnych norm przemysłowych i państwowych.

MAGNAFLUX[®]

Division of ITW Ltd

KONCENTRATY ZAWIESIN FLUORESCENCYJNYCH MAGNAGLO®					
MAGNAGLO® 14A - opakowania 1 kg, 5 kg Może tworzyć zawiesiny w oleju lub wodzie, w której rozpuszczony został proszek Magnaflux WA 2B lub WA 4E.	STĘŻENIE 14A WA2B WA4E	W OLEJU 1,25 g/l - -	W WODZIE 1,25 g/l 10 g/l 1 % v/v	WIELKOŚĆ CZĄSTEK 7 - 9 µm	
MAGNAGLO® WB 12 - opakowania 500 ml Ciekły koncentrat Magnaglo 14A wymieszany z uzdatniaczami wodnymi i inhibitorami korozji. Magnaglo WB 12 nie zawiera azotanów.	WB12	-	500 ml daje 25 l	7 - 9 µm	
MAGNAGLO® MG410 - opakowania 1 kg Ultradrobnocząstekowy materiał Magnaglo tworzący zawiesiny olejowe i wodne, w których rozpuszczone zostały Magnaflux WA2B lub WA4E.	MG410 WA2B WA4E	1,0-1,5 g/l - -	1,0 - 1,5 g/l 10 g/l 1 % v/v	8 - 12 µm	
ZAWIESINY GOTOWE DO UŻYCIA					
MAGNAGLO® 14HF - aerozol 400 ml oraz 4 x 5 l., 25 l. Gotowa do użycia zawiesina zawierająca Magnaglo 14A w wysokozapalnym nośniku Carrier II o słabym zapachu.	TEMP. ZAPŁ. (PMCC) min. 93°C	LEPKOŚĆ w 21°C 3,45 cS	GĘSTOŚĆ 0,81	WIELKOŚĆ CZĄSTEK 7 - 9 µm	OBJĘTOŚĆ OSADZANIA 0,1 - 0,35 ml
MAGNAGLO® 410HF - aerozol 400 ml oraz 25 l. Gotowa do użycia zawiesina zawierająca Magnaglo MG 410HF w wysokozapalnym nośniku Carrier II o słabym zapachu.	min. 93°C	3,45 cS	0.81	8 - 12 µm	0,1 - 0,35 ml
MAGNAFLUX® 7HF - aerozol 400 ml oraz 4 x 5 l. Gotowa do użycia zawiesina zawierająca Magnaflux 7C w wysokozapalnym nośniku Carrier II o słabym zapachu.	min. 93°C	3,45 cS	0.81	2 - 6 µm	1,5 - 2,4 ml
KONCENTRATY ZAWIESIN CZARNYCH					
MAGNAFLUX® WB27 BLACK - opakowania 1 litr Zrównoważona mieszanka Magnaflux 7C z Magnaflux WA2B stanowiąca koncentrat wodny do bezpośredniego rozpuszczania w wodzie na czarną zawiesinę magnetyczną.	27B	-	20ml/l	2 - 6 µm	
UZDATNIACZE WODY					
MAGNAFLUX® WA4E - opakowania 5 l. Ciekły uzdatniacz wody bardzo skutecznie wspomagający tworzenie zawiesiny cząstek Magnaflux lub Magnaglo, zwilża powierzchnie i chroni je przed korozją podczas badania. Magnaflux WA4E pozostawia lekką ochronę antykorozyjną także po badaniu.	WA4E		1 % v/v		
CIEKŁY NOŚNIK					
MAGNAFLUX® CARRIER II - opakowania 25 l., 200 l. Mieszanka destylatów węglowodorowych przeznaczona do tworzenia zawiesin cząstek magnetycznych. Zapewnia dobrą ruchliwość cząstek i skutecznie wspomaga tworzenia zawiesiny.	TEMP. ZAPŁONU (PMCC) min. 93°C				
FARBA KONTRASTOWA-PODKŁADOWA					
MAGNAFLUX® WCP2 - aerozol 400 ml, 4 x 5 l. Szybkoschnąca biała farba kontrastowa do nakładania w postaci cienkiej powłoki przed badaniem, w którym wymagany jest zwiększony kontrast.	TEMP. ZAPŁONU (PMCC) < 0°C				
PROSZKI MAGNETYCZNE DO METODY SUCHEJ					
Suche proszki Magnaflux są dostępne w różnych kolorach, dając dobry kontrast na różnorodnych powierzchniach. W przypadku słabego kontrastu można przed badaniem nałożyć cienką warstwę WCP2.	WYRÓB 1Grey 3A Black 8A Red	BARWA szara czarna czerwona	WIELK. CZĄSTEK 1 - 150 µm 1 - 150 µm 1 - 150 µm	ZAKRES TEMP. 0 - 315°C 0 - 230°C 0 - 175°C	

MAGNAFLUX® A Division of **ITW** Ltd.

Faraday Road, South Dorcan Industrial Estate, Swindon SN3 5HE, Wiltshire. U.K. Email sales@magnaflux.co.uk

NDT **System**, 01-643 WARSZAWA, ul. Twardowskiego 21, tel. 022 8325030, fax. 022 8339677,
e-mail: ndt-sys@ndt-system.com.pl, www.ndt-system.com.pl