

PARKER



PRZENOŚNE CEWKI MAGNETYZUJĄCE

Nowe przenośne cewki magnetyzujące firmy Parker są przeznaczone do kontroli magnetyczno-proszkowej elementów z metali żelaznych. Nowe cewki umożliwiają użycie suchego proszku lub mokrego środka fluorescencyjnego, a także mogą być stosowane do demagnetyzacji.

Cewki są zatopione w mocnym materiale poliuretanowym oraz są wyposażone w wyłącznik nożny i przewód zasilający długości około 3 m w osłonie kauczukowej (w wersjach PDC zastosowano wyłącznik przyciskowy ręczny). Hermetyczna skrzynka przyłącza elektrycznego ma płaską podstawę o wymiarach 5 x 11,5 mm, umożliwiającą ustawienie cewki w pozycji pionowej. Cewki są zaprojektowane na cykl pracy 50 % i są wyposażone w termiczne zabezpieczenie przeciążeniowe. Zarówno PL-8, jak i PL-10 pracują standardowo przy zasilaniu ze źródła 115 V AC, 60 Hz, ale mogą być także zasilane z baterii 12 V. Dostępne są także cewki na napięciu 230 V AC (PL-8S i PL-10S).

Cewki PL-8PDC i PL-10PDC (prąd tętniący DC) są standardowo zasilane ze źródła 115 V AC, ale wytwarzają potężne pole magnetyczne tętniące DC.

PARKER

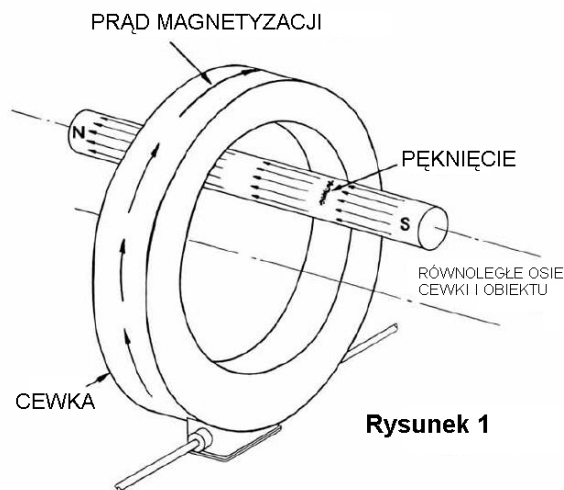
INSTRUKCJA OBSŁUGI CEWKI MAGNETYZUJĄCEJ

OBSŁUGA

Włączyć przewód zasilania cewki do odpowiedniego gniazda. Nacisnąć wyłącznik nożny. Wciągającą siłę magnetyczną można odczuć przez wsunięcie obiektu ferromagnetycznego do środka cewki. Kontrolę przeprowadza się przez umieszczenie elementu wewnątrz cewki wzdłużnie, równoległe do osi cewki, bliżej zewnętrznego obwodu (rys. 1). Uruchomić wyłącznik nożny i nałożyć medium kontrolne przy zasilanej cewce. Jest to nazywane metodą ciągłą, która ujawnia wady prostopadłe do osi cewki.

Przy zastosowaniu metody mokrej należy pozostawić zasilaną cewkę przez około 2 sekundy po nałożeniu mokrego medium kontrolnego. Do kontroli wyjąć element z cewki.

Aby odmagnesować element po kontroli, należy go umieścić wewnątrz cewki w pobliżu zewnętrznego obwodu. Przy zasilanej cewce wyjąć lub odciągnąć element o około 60 cm od cewki przed wyłączeniem zasilania. Większe elementy można odmagnesować przez umieszczenie cewki bezpośrednio nad elementem i odsunięcie cewki w ten sam sposób.



Rysunek 1

OSTRZEŻENIE

Cewki są zaprojektowane na cykl pracy 50 % albo mogą być przez 2 minuty załączone i przez 2 minuty wyłączone. Jeśli potrzebny jest trochę dłuższy czas pracy, należy się upewnić, że czas wyłączenia jest taki sam. Ciągła praca może spowodować przegrzanie i uszkodzenie cewki. Cewki są wyposażone w wewnętrzny wyłącznik termiczny.

DANE TECHNICZNE

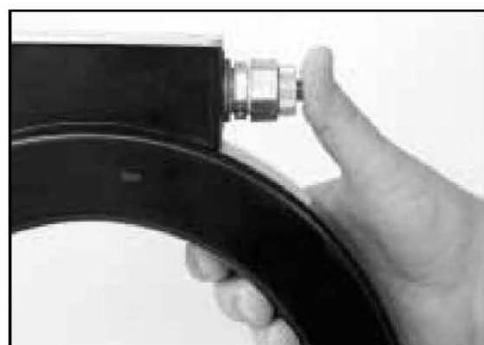
MODEL	PL-10	PL-10S	PL-10PDC	PL-8	PL-8S	PL-8PDC
ŚREDNICA WEWNĘTRZNA	250,8 mm	250,8 mm	250,8 mm	203,2 mm	203,2 mm	203,2 mm
ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA	368,3 mm	368,3 mm	368,3 mm	292,1 mm	292,1 mm	292,1 mm
SZEROKOŚĆ	63,5 mm	63,5 mm	63,5 mm	57,2 mm	57,2 mm	57,2 mm
NAPIĘCIE SIECIOWE (50 - 60 Hz)	115 V AC	230 V AC	115 V AC	115 V AC	230 V AC	115 V AC
PRĄD SIECIOWY (POWIETRZE)	12 A	9 A	4 A	10 A	7 A	3,2 A
AMPEROZWOJE (POWIETRZE)	2,875	2,825	2,975	3,000	3,600	2,990
WAGA CAŁKOWITA	6,75 kg	6,75 kg	6,29 kg	4,28 kg	4,28 kg	3,83 kg



PL-10 Z WALIZKĄ



PL-8 PDC



RĘCZNY WYŁĄCZNIK PL-8 PDC